

PFAFF[®] Industrial

1245
1246

Machines une et deux aiguilles point noué
à plateau et triple entraînement



1245/1246

Applications :

Couture de matières mi-lourdes comme par exemple les meubles rembourrés et sièges de voitures, vêtements et articles en cuir, etc.

Principales caractéristiques :

- Force tractive élevée grâce à l'entraînement supérieur à pieds alternants.
- Avance régulière des matières sans décalage des couches.
- Grand crochet sur arbre vertical, à contenance de canette de 60% supérieure à la normale.
- Graissage automatique du crochet.
- Protection efficace du crochet par un accouplement de surcharge (M) monté en série.
- Robuste et durable.
- La grande course du pied entraîneur (7 mm) permet la couture impeccable de matières épaisses et le surpiquage aisé de coutures transversales.
- Entretien aisé.
- Mise en place et retrait de l'ouvrage – même volumineux – facilités par un passage de 14 mm sous le pied presseur.

Jeux de pièces adaptables :

PFAFF 1245 :

-6/07 CN

Jeu de pièces spécial pour les coutures à fortes surépaisseurs, longueur de point max. 6 mm, disponible pour les machines avec coupe-fil -900/56 et les machines sans coupe-fil.

-6/07 CN8

comme -6/07 CN, mais pour une longueur de point de 8 mm

-17/01-650/03 CN

Jeu de pièces pour le bordage, sans douille de bordage, (pour machines sans P)

-40/01 CN x 5.0

Jeu de pièces pour la confection de joncs de 5 mm, appareil permettant la confection et l'insertion simultanée du jonc entre deux couches de tissu, appareil fixé sur support rabattable.

PFAFF 1246 :

-6/01 CN

Jeu de pièces standard pour les coutures d'utilité courante, disponible pour les machines avec ou sans coupe-fil -900/56.

Ecartements des aiguilles : x 4,8 ; x 8,0 ; x 10,0 ; x 12,0



Programme standard :	Protection du crochet (M)	Griffe sautillante (P)	Coupe-fil -900/56	Relevage automatique du pied presseur / dispositif à points d'arrêt -91 1/97*	Longueur de point en mm	Ecartement des aiguilles en mm
1245-6/01 CLPMN	●	●			6	
1245-6/01 CLPMN8	●	●			8	
1245-6/01 CLMN8	●				8	
1245-6/01-900/56 CLPMN	●	●	●		6	
1245-6/01-900/56 CLPMN8	●	●	●		8	
* 1245-6/01-900/56-911/97 CLPMN	●	●	●	●	6	
1246-6/01 CL x 6.4 PMN	●	●			6	6.4
1246-6/01-900/56 CS x 6.4 MN8	●		●		8	6.4
* 1246-6/01-900/56-911/97 CS x 6.4 PMN	●	●	●	●	6	6.4

* La mise en service des machines avec -91 1/97 nécessite un conditionneur d'air comprimé (-925/03).

C = matières mi-lourdes à lourdes

L = équipée d'une aiguille pour le cuir

S = équipée d'une aiguille pour le tissu

P = griffe sautillante



Caractéristiques techniques :

Type de point : 301 (point noué)	Dimensions de l'emballage : 77 x 62 x 38 cm
Vitesse de couture** : max. 2800 pts/min.	PFAFF 1245 :
Course du pied entraîneur : 7 mm	Dimensions du plateau fondamental : 476 x 177 mm
Passage sous le pied presseur : 14 mm	Poids net : (tête de machine) env. 36 kg
Système d'aiguilles : 134-35	Poids brut : (tête de machine emballée) env. 44 kg
Grosseur d'aiguille : (Nm en 1/100 mm) : 110-140	PFAFF 1246 :
Ø primitif du volant : 80 mm	Dimensions du plateau fondamental : 518 x 177 mm
Puissance du moteur : 0,370 ou 0,550 kW, selon l'équipement	Poids net : (tête de machine) env. 38 kg
Passage sous le bras : 270 x 115 mm	Poids brut : (tête de machine emballée) env. 46 kg

La machine est équipée en série d'un protège-doigt, d'un garde-courroie et d'un garde-releveur de fil.
Sous réserve de modifications techniques.

** = dépend de la course du pied entraîneur réglée, de la matière et de l'opération.

Pour de plus amples informations, veuillez vous adresser à notre service Produits
Tél.: +49-631-200-1330, Fax: +49-631-200-1393

Hotlines:

Service technique : +49-175/2243-101

Conseiller de couture et technique : +49-175/2243-102

Hotline - Pièces détachées : +49-175/2243-103



**PFAFF Industriesysteme
und Maschinen AG**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-631/200-0

Telefax: +49-631/17202

E-mail: info@pfaff-industrial.com

Imprimé en Allemagne
franç.
296-12-18766 04/07