

JUKI



Piqueuse point noué avec entraînement direct à grande vitesse et coupe-fil automatique

DDL-9000C

Les Solutions Intelligentes de **JUKI**

JUKI
JUKI CORPORATION

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,
TOKYO 206-8551, JAPON
TÉLÉPHONE : (81) 42-357-2370
FAX : (81) 42-357-2274
<http://www.juki.com>

* Les caractéristiques techniques et l'apparence sont sujettes à modification sans préavis à des fins d'amélioration.
* Veuillez lire le manuel d'instructions avant de mettre la machine en service afin de préserver la sécurité.



Organisation enregistrée : siège social de JUKI CORPORATION
Portée de l'enregistrement : les activités de recherche, de développement, de conception, de vente, de distribution et les services de maintenance des machines à coudre industrielles, des machines à coudre domestiques et des robots industriels, etc., y compris les ventes et les services de maintenance des systèmes de saisie de données.

SEPTEMBRE 2016

Création de « couture »

L'engagement envers une « qualité de couture » est sur le point d'entrer dans une nouvelle ère grâce au système de couture de la nouvelle génération de JUKI. Jusqu'à récemment, les machines à coudre étaient paramétrées par des opérateurs humains, qui se basaient sur leurs intuitions et expériences personnelles. Désormais, grâce au système de couture numérique, les réglages de la machine à coudre sont entièrement digitalisés. Les paramètres peuvent être reproduits avec une extrême précision afin de s'adapter parfaitement aux matières à coudre.



La vidéo promotionnelle est disponible en lisant le code QR.



Les Solutions Intelligentes de JUKI

DDL-9000C

Piqueuse avec entraînement direct à grande vitesse et coupe-fil automatique

Exclusivité
JUKI

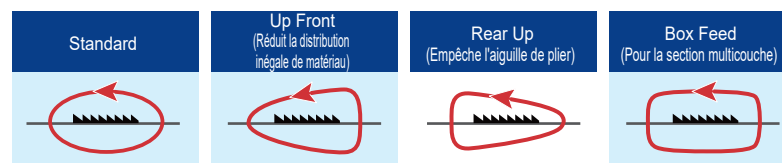
Mécanisme d'alimentation numérique, entraîné verticalement et horizontalement

Grâce au premier mécanisme d'alimentation numérique au monde, entraîné verticalement et horizontalement, la hauteur des griffes peut être réglée avec facilité, en fonction du tissu du produit à coudre, améliorant ainsi la qualité de couture. Grâce à ce mécanisme d'alimentation numérique, la coupe du fil est effectuée avec les griffes en position baissée, dans le cas où la fonction du coupe fil court est activée.

Par conséquent, le jeu prévu entre la plaque aiguille et la matière est éliminé, stabilisant ainsi la longueur de fil restant après la coupe. Les griffes d'entraînement ne dépassent pas de la surface supérieure de la plaque aiguille, lorsque la machine à coudre s'arrête avec sa barre à aiguille en position haute, facilitant ainsi la mise en place / le retrait de la matière / de la surface supérieure de la plaque aiguille et évitant aux griffes d'endommager la matière.

Différents types de points d'alimentation peuvent être sélectionnés.

Le mécanisme d'alimentation numérique, entraîné verticalement et horizontalement, permet un réglage facile des paramètres, comme le point d'alimentation, uniquement sur le panneau de commande, en fonction de la matière à coudre.



Fonctions numériques qui accentuent l'excellente qualité de « couture »

Type entièrement numérique

I. Adoption de la tension active du fil d'aiguille

La tension de l'aiguille est commandée numériquement

La tension du fil d'aiguille, qui correspond aux conditions de couture définies, peut être réglée sur le panneau de commande et stockée dans la mémoire. Le réglage de la tension du fil d'aiguille est basé sur l'expérience. Cependant, pour cette machine à coudre, les données relatives à la tension du fil, stockées dans la mémoire sont reproductibles, réduisant ainsi le temps d'installation lors du changement des produits à coudre. Exemple : la tension active du fil d'aiguille démontre son efficacité dans le processus de surpiqûres.

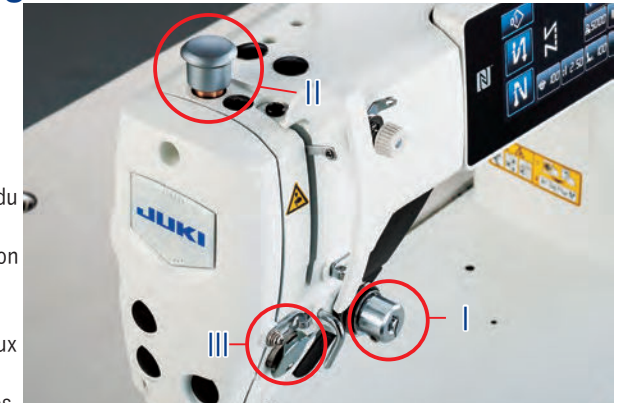
Pour effectuer des coutures d'épaules avec passepoils sur des matériaux difficiles à coudre, il est possible de produire des points uniformes en continu en modifiant convenablement les conditions de couture, même si les tissus de droite et de gauche présentent un grain de texture différent.

Type entièrement numérique

II. Mécanisme de pression du pied presseur actif

La pression du pied presseur est commandée numériquement. Le système de commande numérique commande la pression du pied presseur. En mode automatique, la fonction de détection des sections multicouches détecte les changements d'épaisseur des matières afin d'augmenter / diminuer en conséquence la pression du pied presseur.

En mode manuel, la fonction de commande de pression du pied presseur est associée à la commande manuelle pour être activée à l'aide de l'interrupteur manuel.



Le mécanisme de pression du pied presseur actif démontre son efficacité dans la prévention de l'amasement de points et de points lâches.

La tension du fil d'aiguille, la pression du pied presseur, l'emplacement, le point d'alimentation et la hauteur des griffes d'entraînement peuvent être totalement modifiés pour harmoniser convenablement leurs réglages.



Type entièrement numérique

Type numérique

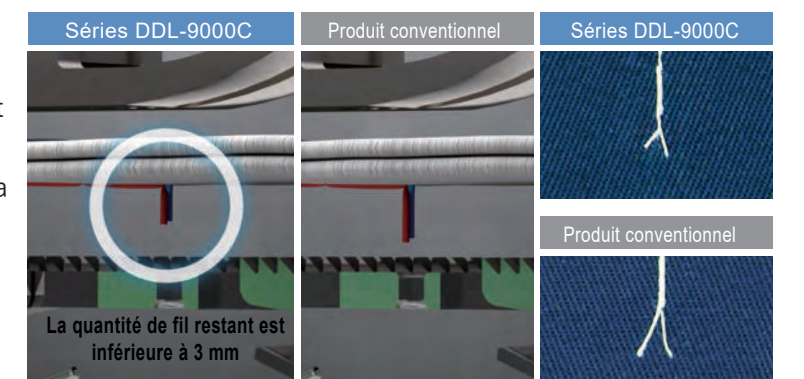
III. Serre fil d'aiguille

Le dispositif serre le fil d'aiguille et le tire sous le matériau, au début de la couture. Le dispositif de serrage du fil d'aiguille s'emploie à réduire la taille de fil s'enchevêtrant du mauvais côté du matériau. Cela élargit la zone de pénétration de l'aiguille, permettant ainsi l'utilisation d'écartements divers.

Fil restant en fin de couture réduit à 3 mm

Un système à couteau rotatif, entraîné par deux lames, est adopté. Les deux lames du couteau s'entrecroisent directement sous le point de pénétration de l'aiguille pour couper le fil. La longueur de fil restant sur la matière après la coupe ne dépasse pas 3 mm. Le système de cames à rainures est adopté pour permettre la libération forcée du coupe-fil, même si le coupe-fil se verrouille.

Le dispositif de sélection assure une longueur de fil d'aiguille suffisante, aussi bien qu'il stabilise la longueur du fil restant sur la matière.



Avec points inverses (du mauvais côté)

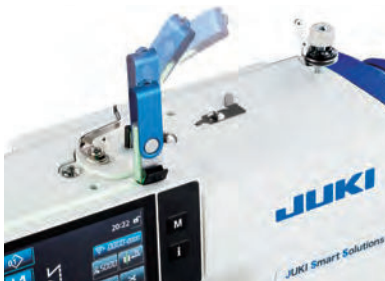
L'engagement envers une « qualité de couture » est sur le point d'entrer dans une nouvelle ère grâce au système de couture de la nouvelle génération de JUKI.

Gestion des performances de couture et de la machine à coudre par l'utilisation de l'IdO (Internet des objets)

La gestion, la navigation et l'édition de données peuvent être effectuées sur le logiciel d'application

Les données relatives aux réglages de la machine à coudre effectués en fonction du produit à coudre peuvent être transférées vers une tablette Android, disponible dans le commerce, en mode sans contact. Cela permet une brève vérification de l'uniformité des réglages et la confirmation que la machine à coudre suit la ligne de couture, facilitant ainsi les changements de configuration.

Le panneau de commande est également fourni en série avec un port USB. La gestion des données et la mise à jour logicielle peuvent être réalisées avec aisance au moyen d'un lecteur de clé USB.



Les données de couture peuvent être gérées numériquement pour garantir la « qualité constante » et la « réduction des délais nécessaires aux changements de configuration ». Les données de couture quantifiées peuvent être extraites de la machine à coudre au moyen d'une tablette Android ou d'une clé USB.

Panel de commande numérique

Les deux différents modes, à savoir, le mode "opérateur" qui privilégie la facilité d'utilisation et le mode "service à la personne" sont respectivement définis pour afficher les indications en fonction de l'utilisateur. En outre, l'installation de la technologie NFC permet le transfert des données à une tablette Android. Les données transférées à partir de la machine à coudre vers une tablette Android peuvent être modifiées sur la tablette.

Type entièrement numérique pour modèle "Full Digital" DDL9000CF

L'adoption d'un grand écran tactile à cristaux liquides couleur de 4,3 pouces assure un fonctionnement facile. L'écran tactile est fourni avec les fonctions uniques du système de couture intelligent de JUKI.



Principales fonctions du modèle entièrement numérique et du modèle numérique

	Modèle entièrement numérique	Modèle numérique
Alimentation numérique (Direction horizontale)	☐	☐
Alimentation numérique (Direction verticale)	☐	☐
Pied presseur numérique	☐	☒
Tension active	☐	☒
Support vers une tablette Android	☐	☐
Réseau	☐	☐ (Support via une tablette Android)
Support pour une tablette Android Coupe-fil de type fil plus court restant	☐	☐
Écran tactile couleur	☐	☒

Type numérique pour le modèle DDL9000CS

L'adoption d'un écran de commande à cristaux liquides noir et blanc assure un fonctionnement facile. Puisque, contrairement à l'écran couleur, l'écran à cristaux liquides noir et blanc fournit des explications verbales relatives à son fonctionnement, il est plus facile pour l'opérateur d'en comprendre le fonctionnement.



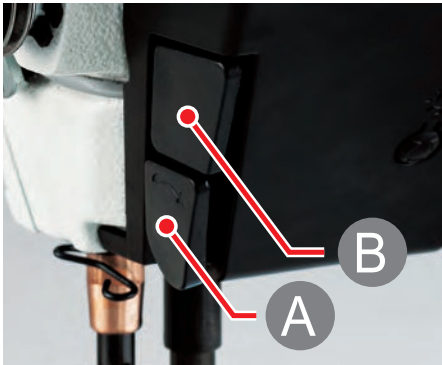
Les données de couture peuvent être gérées numériquement pour garantir la « qualité constante » et la « réduction des délais nécessaires aux changements de configuration ». Les données de couture quantifiées peuvent être extraites de la machine à coudre au moyen d'une tablette Android ou d'une clé USB.



Les fonctions nécessaires au bon fonctionnement de la machine peuvent être utilisées au moyen de l'interrupteur manuel

Les fonctions des deux interrupteurs manuels peuvent être paramétrées grâce au panel de commande. Puisque le levier de marche arrière est fourni en série, les fonctions ajoutées peuvent être personnalisées. 20 fonctions différentes sont disponibles (couture rectificative avec l'aiguille vers le haut / bas, couture rectificative par alimentation inverse, fonction annulation de points inverses en 1 seul geste, etc.). Un confort d'utilisation optimal est obtenu en définissant les fonctions correspondant au processus de couture souhaité.

Les interrupteurs manuels sont programmés de série respectivement avec le retour tactile **A** et une fonction à personnaliser **B** (à paramétrer par le client). L'utilisateur peut programmer d'autres fonctions à ces deux interrupteurs manuels.



Interrupteur manuel (s'il est programmé pour la détection de sur-épaisseur)

Type entièrement numérique

- Détecter la section multicouche de matériaux et effectuer automatiquement le basculement de la section multicouche <Mode automatique>
- Effectuer manuellement le basculement de la section multicouche à un moment quelconque au moyen de l'interrupteur manuel <Mode manuel>
- Régler la tension du fil, la pression du pied presseur, l'emplacement, le point d'alimentation et la hauteur des griffes d'entraînement, séparément pour la section normale et la section multicouche de matériau

- Commander numériquement la pression du pied presseur

Type numérique

- Effectuer manuellement le basculement de la section multicouche à un moment quelconque au moyen de l'interrupteur manuel
- Régler la tension du fil, la pression du pied presseur, l'emplacement, le point d'alimentation et la hauteur des griffes d'entraînement, séparément pour la section normale et la section multicouche de matériau

Lève pied automatique AK-154

Type numérique

Le dispositif de relevage automatique nouvellement développé est livré avec un moteur pas à pas. Non seulement celui-ci augmente la capacité de levage du pied presseur de 8,5 mm à 13,5 mm au maximum, mais il réduit également le bruit généré par le fonctionnement. Le pilotage électronique du mécanisme d'alimentation à entraînement supérieur et inférieur, évite aux denture de la griffe d'entraînement de saillir de la partie supérieure de la plaque à aiguille, ainsi la matière travaillée, placée sous le pied presseur peut être retirée avec facilité sans risque d'être endommagée.

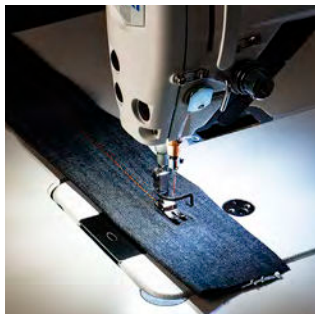
※Pour lever le pied presseur au maximum de sa capacité de levage, il est nécessaire de régler la capacité de levage en deux étapes.
※Pour le modèle de type entièrement numérique, la fonction de levage automatique est fournie en série.

Levier de marche arrière fourni en série.

L'opérateur effectue un réglage précis de la couture rectificative (d'une longueur maximale de point de 1 emplacement) au moyen du levier d'alimentation inverse, obtenant ainsi « une qualité de couture constamment améliorée ».

Lumière LED

La lumière LED éclaire la zone de pénétration de l'aiguille vers la droite et la gauche de la barre d'aiguille. En comparaison avec l'éclairage à sens unique, cette lumière LED permet à l'opérateur d'effectuer ses travaux de couture plus facilement. L'éclairage de la lumière LED dispose de cinq niveaux de réglage. Il peut également être utilisé comme lampe auxiliaire pour travailler.



De nombreuses pièces en option sont disponibles. Grâce aux pièces en option, la machine réalise les coutures les mieux adaptées à la matière.

OPTIONS

Crochet non lubrifié
22890206

Crochet non lubrifié (avec garde-aiguille)
22890404



Crochet non lubrifié

Le crochet est utilisé lorsque le processus de graissage est à l'arrêt, prévenant ainsi les tâches d'huile. Le crochet non lubrifié est muni d'un lacet en matière plastique spéciale.

★ Les deux pièces suivantes doivent être ajoutées pour permettre l'utilisation d'un crochet non lubrifié pour les machines de type « tête semi sèche » ou les machines de type « quantité de lubrifiant par minute ».

Vis du bouchon obturateur de l'arbre du crochet : 11079506
Rondelle : RO036080200

Canette non-rotative

Crochet : 27003557 Boîte à canette : 27003755

Canette : 27003805



La canette non-rotative élimine les points irréguliers qui ont tendance à se produire à certaines vitesses de couture et les fluctuations de tension du fil de la canette qui ont tendance à se produire en fonction du fil de la canette restant sur le crochet. Étant donné que le fil de canette est alimenté sans rotation de la canette, la canette ne tourne jamais au ralenti.

★ La canette non-rotative nécessite un crochet, une boîte à canette et une canette spécifiques.

Levier automatique AK-154 (type pédale de pied)
40174617

Type numérique

Le dispositif de lève pied automatique est livré avec un moteur pas à pas. Non seulement celui-ci augmente la capacité de levage du pied presseur de 8,5 mm à 13,5 mm au maximum, mais il réduit également le bruit généré par le fonctionnement.

★ Pour lever le pied presseur au maximum de sa capacité , il est nécessaire de fixer la capacité de levage en deux étapes.

★ Pour le modèle de type entièrement numérique, le lève pied automatique est fournie en série.

Dispositif de refroidissement du crochet par ventilateur électrique
40065571

JUKI ECO PRODUCTS

DDL-9000C est un produit respectueux de l'environnement, conforme aux normes des PRODUITS ÉCO DE JUKI pour la protection de l'environnement.

● La machine à coudre est conforme aux « lignes directrices en matière d'achats de produits écologiques du Groupe Juki » sur l'utilisation de substances dangereuses, plus rigoureuses que d'autres restrictions, telles que celles de la directive RoHS. Pour plus de détails sur les PRODUITS ÉCO DE JUKI, veuillez consulter : http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html

* La directive RoHS est une directive européenne visant à limiter l'utilisation de 6 substances dangereuses (plomb, chrome hexavalent, mercure, cadmium, PBB et PBDE) dans les équipements électriques et électroniques. Les lignes directrices en matière d'achats de produits écologiques du Groupe Juki suivent des critères volontairement établis pour éliminer, non seulement les six substances mentionnées ci-dessus, mais aussi certaines autres également nuisibles pour l'environnement.



CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE	DDL-9000C-FMS	DDL-9000C-FSH	DDL-9000C-SMS	DDL-9000C-SSH
Type	Type entièrement numérique		Type "Full Digital"	
Application	Moyen	Lourd	Moyen	Heavy-weight
Graissage	Semi sèche	Minute-quantity lubrication	Semi sèche	Minute-quantity lubrication
Vitesse de couture maximale	5 000 sti / min*1	4 500 sti / min*2	5 000 sti / min*1	4 500 sti / min*2
Interrupteur manuel	Fourni en série (au moment de l'expédition : les interrupteurs manuels sont programmés avec respectivement la fonction « interrupteur avec retour tactile » et la fonction « interrupteur de basculement en un seul geste) 5 mm			
Longueur de point maximale	5 mm			
Méthode de coupe de fil	Système rotatif à deux lames			
Course de la barre à aiguille	30,7 mm	35,0 mm	30,7 mm	35,0 mm
Hauteur des griffes d'entraînement	0,8 mm	1,2 mm	0,8 mm	1,2 mm
Tension du fil d'aiguille	Tension active		par ressort	
Pression du pied presseur	Commande électronique		par ressort	
Levier du pied presseur	Manuellement : 5,5 mm, avec le genou : 15 mm Automatiquement : 1ère étape 5,0 mm (*0,1 ~ 8,5 mm), 2e étape 8,5 mm (*8,5 mm ~ 13,5 mm) * Réglable sur le panneau de commande			
Aiguille *3	DB×1•DPX5(#11) #9~18(Nm 65~110)	DB×1•DPX5(#21) #20~23(Nm125~160)	DB×1•DPX5(#11) #9~18(Nm65~110)	DB×1•DPX5(#21) #20~23(Nm125~160)
Dévidoir de bobines de fil	Encastré dans la partie supérieure de la tête de la machine (fourni avec la plaque de retenue de la bobine de fil)			
Huile de graissage	Nouvelle huile Defrix N° 1 de JUKI ou VÉRITABLE HUILE N° 7 DE JUKI CORPORATION (équivalent à ISO VG7)			
Taille du berceau	517 × 178 mm (distance de l'aiguille au bras de la machine : 303 mm)			
Entraînement de la tête de machine	Servomoteur compact AC (400 W), directement relié à l'arbre principal (système d'entraînement direct)			
Consommation d'énergie	520VA			
Poids net	Tête de machine: 40,5 kg (avec AK-154)			

* « sti / min » signifie « points par minute ».
* 1 Longueur du point de 4,00 mm ou moins : 5 000 sti / min ; Longueur du point entre 4,05 et 5,00 mm : 4 000 sti / min
* 2 Longueur du point de 4,00 mm ou moins : 4 500 sti / min ; Longueur du point entre 4,05 et 5,00 mm : 4 000 sti / min
* 3 Diffère de destination en destination

LORSQUE VOUS PASSEZ COMMANDE

Veuillez noter qu'au moment de passer votre commande, le nom du modèle doit être rédigé comme suit :

Tête de machine

DDL-9000C

Caractéristiques numériques

Tête de machine

Caractéristiques de couture

Code

Type entièrement numérique

Tête semi sèche

Moyen

FMS

Type entièrement numérique

Quantité de lubrifiant par minute

Lourd

FSH

Type numérique

Tête semi sèche

Moyen

SMS

Type numérique

Quantité de lubrifiant par minute

Lourd

SSH

Râcleur de fil

Code

Non fourni

OB

Fourni

NB

Lève pied automatique

Code

Non fourni

Fourni (par la pédale)

AK154

※ AK154 peut être sélectionné uniquement en mode numérique caract.=) S (Type numérique) uniquement

※ Pour le modèle de type entièrement numérique, la fonction relève pied automatique est fournie en série.

Boîtier de commande

SC95

Tête

Code

Type entièrement numérique

0

Type numérique

1

Boîtier PSC

Code

Monophasé 100 ~ 120 V

S

Triphasé 200 ~ 240 V

D

Monophasé 200 ~ 240 V (Pour l'exportation générale)

K

Monophasé 200 ~ 240 V (Pour la CE)

N

Monophasé 200 ~ 240 V (pour la Chine)

U

Monophasé 200 ~ 240 V (Pour la CE)

Z