1245 1246

Machines une et deux aiguilles point noué à plateau et triple entraînement



1245/1246

Applications:

Couture de matières mi-lourdes comme par exemple les meubles rembourrés et sièges de voitures, vêtements et articles en cuir, etc.

Principales caractéristiques:

- Force tractive élevée grâce à l'entraînement supérieur à pieds alternants.
- Avance régulière des matières sans décalage des couches.
- Grand crochet sur arbre vertical, à contenance de canette de 60% supérieure à la normale.
- Graissage automatique du crochet.
- Protection efficace du crochet par un accoupplement de surcharge (M) monté en série.
- Robuste et durable.
- La grande course du pied entraîneur (7 mm) permet la couture impeccable de matières épaisses et le surpiquage aisé de coutures transversales.
- Entretien aisé.
- Mise en place et retrait de l'ouvrage même volumineux facilités par un passage de 14 mm sous le pied presseur.

Jeux de pièces adaptables :								
-6/07 CN	Jeu de pièces spécial pour les coutures à fortes surépaisseurs, longueur de point max. 6 mm, disponible pour les machines avec coupe-fil -900/56 et les machines sans coupe-fil.							
-6/07 CN8	comme -6/07 CN, mais pour une longueur de point de 8 mm							
-17/01-650/03 CN	Jeu de pièces pour le bordage, sans douille de bordage, (pour machines sans P)							
-40/01 CN x 5.0	Jeu de pièces pour la confection de joncs de 5 mm, appareil permettant la confection et l'insertion simultanée du jonc entre deux couches de tissu, appareil fixé sur support rabattable.							
-6/01 CN	Jeu de pièces standard pour les coutures d'utilité courante, disponible pour les machines avec ou sans coupe-fil -900/56. Ecartements des aiguilles : x 4,8 ; x 8,0 ; x 10,0 ; x 12,0							
	-6/07 CN -6/07 CN8 -17/01-650/03 CN -40/01 CN x 5.0							

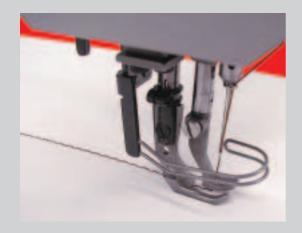




Programme standard :	۲۰ ^۰ ۰۵ و در او	and contract to the contract t		\$1. \$1. \$1. \$1. \$1. \$1. \$1. \$1. \$1. \$1.			
1245-6/01 CLPMN	•	•			6		
1245-6/01 CLPMN8	•	•			8		
1245-6/01 CLMN8	•				8		
1245-6/01-900/56 CLPMN	•	•	•		6		
1245-6/01-900/56 CLPMN8	•	•	•		8		
* 1245-6/01-900/56-911/97 CLPMN	•	•	•	•	6		
1246-6/01 CL x 6.4 PMN	•	•			6	6.4	
1246-6/01-900/56 CS x 6.4 MN8	•		•		8	6.4	
* 1246-6/01-900/56-911/97 CS x 6.4 PMN	•	•	•	•	6	6.4	

C = matières mi-lourdes à lourdes

L = équipée d'une aiguille pour le cuir S = équipée d'une aiguille pour le tissu P = griffe sautillante





^{*} La mise en service des machines avec -911/97 nécessite un conditionneur d'air comprimé (-925/03).



Caractéristiques techniques :

Type de point : Dimensions de l'emballage :

301 (point noué) 77 x 62 x 38 cm

Vitesse de couture**:
max. 2800 pts/min.

PFAFF 1245:

Course du pied entraîneur : Dimensions du plateau

7 mm **fondamental:** 476 x 177 mm

Passage sous le pied presseur : Poids net : (tête de machine) env. 36 kg

14 mm (tete de machine) env. 36 kg

Système d'aiguilles : (tête de machine ambellée)

134-35 (tête de machine emballée) env. 44 kg

Grosseur d'aiguille : (Nm en 1/100 mm) : PFAFF 1246 : 110-140

Ø primitif du volant : Dimensions du plateau fondamental : 80 mm 518 x 177 mm

Puissance du moteur : Poids net : 0,370 ou 0,550 kW, (tête de machine) env. 38 kg

selon l'équipement

Poids brut :
(tête de machine emballée)
270 x 115 mm

env. 46 kg

La machine est équipée en série d'un protège-doigt, d'un garde-courroie et d'un garde-releveur de fil. Sous réserve de modifications techniques.

** = dépend de la course du pied entraîneur réglée, de la matière et de l'opération.

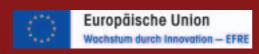
Pour de plus amples informations, veuillez vous adresser à notre service Produits Tél.:+49-631-200-1330, Fax:+49-631-200-1393

<u>Hotlines:</u>

Service technique: +49-175/2243-101

Conseiller de couture et technique : +49-175/2243-102

Hotline - Pièces détachées : +49-175/2243-103





PFAFF Industriesysteme und Maschinen AG

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-631/200-0 Telefax: +49-631/17202

E-mail: info@pfaff-industrial.com

Imprimé en Allemagne franz. 296-12-18766 04/07