RASOR®

1946

D86P2 COUPEUSE DE BANC

MANUEL D'EMPLOI

LA SOCIETE

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. est née à Milan en 1946 grâce à Luigi Spinelli.
Depuis plus de soixante ans la société produit des systèmes de coupe automatisés, des unités de coupe pour des applications textiles et des machines à couper électriques et pneumatiques.

Née comme point de référence pour la coupe dans le domaine textile, les produits Rasor® sont aujourd'hui largement utilisés dans d'autres secteurs, tels que secteur chimique, de l'automobile, nautique, sportif, de l'ameublement.
Rasor® peut se vanter d'une continuité professionnelle de deux générations, grâce au support fondamental du membre fondateur, à sa passion et son dévouement.
La caractéristique qui distingue Rasor® est que chaque phase de l'usinage, de la conception au produit emballé pour la livraison, a lieu dans la société elle-même, grâce à des opérateurs grandis professionnellement sur la même longueur d'ondes de son esprit et de celui de ses fondateurs, pour assurer la qualité qui représente le point de force sur lequel Rasor® a marqué son activité dès le début.
Cet esprit engage journellement la société pour l'amélioration de la qualité du produit et l'ouvre à l'étude et au développement de nouveux matériels et de nouvelles technologies.

REMERCIEMENTS

Cher Client,
tout d'abord nous vous remercions pour avoir choisi un produit fabriqué par Rasor® Elettromeccanica S.r.l.
Depuis plusieurs années Rasor® est un point de repère dans le domaine des équipements destinés à la coupe dans les secteurs textile, de l'habillement, de l'ameublement, de la couture, des installations sportives, chimique, de l'automobile, nautique et des matériaux isolants.
Sa production est depuis toujours synonyme de fiabilité, témoignée par la satisfaction de ses nombreux Clients.
La Qualité Rasor® est le pivot de toutes les activités de la société, afin de fournir au Client un service totalement correspondant à ses attentes et à ses exigences pour ce qui est de la qualité du produit, de la fiabilité dans les livraisons et de la disponibilité de produits finis.
Toutes les parties des dispositifs ont été conçues et produites pour assurer des performances optimales. Afin de maintenir un niveau de qualité élevé et d'assurer une longue fiabilité des produits Rasor®, nous invitons nos Clients à n'utiliser que des pièces de rechange originales et à contacter la maison mère pour n'importe quelle intervention d'entretien.

1. NORMES GENERALES DE SECURITE

Ce manuel d'emploi est une partie intégrante de la coupeuse de banc D86P2 et il doit être lu avec attention avant de l'employer car il fournit des instructions importantes sur la sécurité de l'installation, de l'emploi et de l'entretien. Il doit donc être conservé avec soin.

Avant d'utiliser la coupeuse de banc D86P2, lire attentivement les normes générales de sécurité indiquées ci-dessous.

- EMBALLAGE.
  Après avoir enlevé l'emballage s'assurer que la machine soit intacte. En cas de doute ne pas l'utiliser et s'adresser à un Centre d'Assistance Autorisé. Ne pas laisser des éléments éventuels de l'emballage (sachets en plastique, polystirène expansé, carton, etc.) à la portée des enfants ou des handicapés car ils sont des sources potentielles de danger.
- EVITER LES MILIEUX DANGEREUX.
  Faire en sorte que les composants de la coupeuse de banc D86P2 n'entrent pas en contact avec des surfaces humides ou mouillées.
- TENIR LOIN LES ENFANTS.
  Aucune personne étrangère (surtout les enfants) ne doit s'approcher de la zone de travail.
- CABLE D'ALIMENTATION.
  Faire en sorte que le fil de l'alimentation électrique n'entre pas en contact avec des objets chauds, des surfaces pointues ou des bords tranchants. Ne jamais tirer le fil d'alimentation de la machine. Ce fil ne doit jamais être remplacé par l'utilisateur au cas où il serait endommagé. Si nécessaire, s'adresser à du personnel professionnellement qualifié.
- TENIR TOUJOURS EN ORDRE LE LIEU DE TRAVAIL.
  Le lieu de travail doit être toujours tenu en ordre et bien éclairé; aucun liquide ou trace d'huile ne doivent être présents.
- UTILISER TOUJOURS LA COUPEUSE DE BANC D86P2 DE FAÇON APPROPRIEE.
  Effectuer seulement les travaux pour lesquels la machine a été fabriquée; ne pas l'utiliser pour des travaux inappropriés.
- RESPECTER L'EMPLOI.
  Ne pas couper des matériels trop épais et vérifier toujours la condition de la lame.
- EVITER TOUTE MISE EN MARCHE ACCIDENTELLE.
  Avant de connecter la coupeuse de banc D86P2, s'assurer que tout soit installé correctement.
- HABITS DE TRAVAIL.
  Ne pas utiliser de vêtements larges ou d'accessoires qui peuvent se prendre dans les parties en mouvement.
- LUNETTES DE SECURITE ET GANTS DE PROTECTION A MAILLE METALLIQUE.
  Utiliser toujours des lunettes et des gants de protection à maille métallique homologués Rasor pour les opérations d'emploi et d'entretien (conformément à la norme UNI EN 388:2004).
- PIECES DE RECHANGE.
  Pour l'entretien et le remplacement utiliser seulement des pièces de rechange originales. L'entretien de la lame doit être effectué seulement par des techniciens Rasor®.
- INSTALLATION.
  Toute installation non conforme à ce qui est indiqué peut compromettre votre sécurité et faire échoir la garantie.

Lettre d'information

L'installateur et le technicien chargé de l'entretien doivent connaître le contenu de ce manuel. Bien que les caractéristiques principales du type d'équipement décrit ne changent pas, la **Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l**. se réserve le droit de modifier les parties, les détails et les accessoires qu'elle jugera nécessaires afin d'améliorer la machine, ou pour des exigences de caractère constructif ou commercial, en n'importe quel moment et sans être obligé à mettre à jour tout de suite ce manuel.

ATTENTION

TOUS LES DROITS SONT RESERVES SELON LES INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,

La reproduction de n'importe quelle partie de ce manuel, en n'importe quelle forme, est interdite sans l'autorisation écrite de la Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l. Le contenu de ce guide peut être modifié sans préavis. Tous les soins ont été pris pour rassembler et contrôler la documentation contenue dans ce manuel afin de rendre ce guide le plus complet et compréhensible possible. Rien de ce qui est contenu dans cette publication ne peut être interprété comme garantie ou condition explicite ou implicite - y compris, non en voie limitative, la garantie d'aptitude pour un but particulier. Rien de ce qui est contenu dans cette publication ne peut être interprété comme modification ou assertion des termes de n'importe quel contrat d'achat.

Les machines de la Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l. ne sont pas prévues pour fonctionner dans des milieux avec danger d'explosion et à haut risque d'incendies et elles ne peuvent ni couper des matériels mouillés ou humides ni travailler en cas de pluie. En cas de pannes ou de fonctionnement incorrect la coupeuse de banc D86P2 ne doit pas être utilisée jusqu'à ce que le Service d'Assistance Technique ne termine la réparation.

Service Assistance Technique

RASOR® dal 1946

Pour toute information s'adresser à
RASOR® ELETTROMECCANICA S.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tél: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

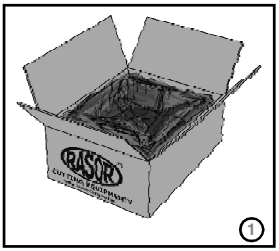
ATTENTION

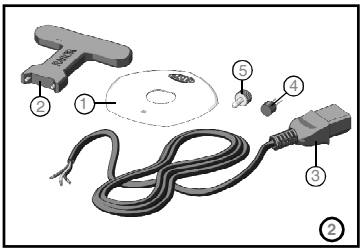
La configuration originale de la machine ne doit absolument pas être modifiée.
Lorsqu'on reçoit la machine contrôler que la fourniture corresponde aux spécifications de la commande. En cas de non-conformité informer immédiatement la Société Rasor®. S'assurer aussi que la machine n'ait pas été endommagée pendant le transport.

2. TRANSPORT ET EMBALLAGE

La coupeuse de banc est livrée dans une boîte en carton contenant plusieurs options. Le codage du produit commandé et le numéro de série sont indiqués sur l'emballage extérieur (voir dessin 1). A l'intérieur de l'emballage il y a aussi les accessoires suivants, contenus dans un sachet:

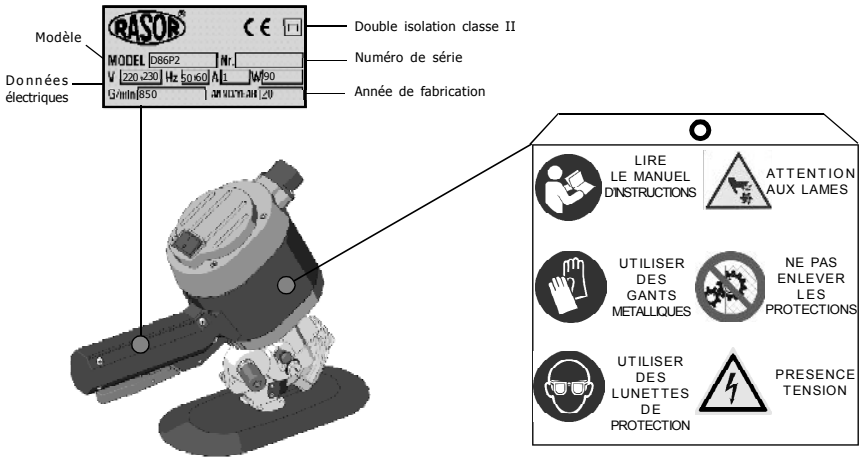
1) Lame polygonale;
2) Clé papillon pour désassemblage écrou lame;
3) Câble schuko sans fiche;
4) Fusible;
5) Poinçon pour désassemblage lame.





3. DONNEES DE PLAQUE

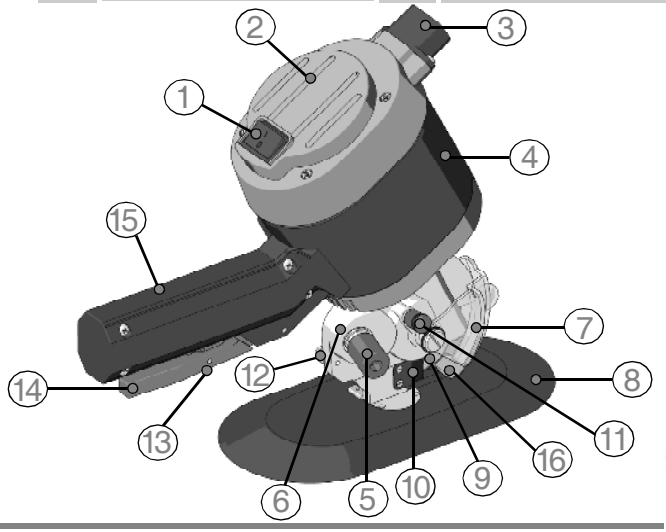
La plaquette d'identification du fabricant et de conformité à la Directive Machines 2006/42/CE est appliquée sur la partie frontale de la coupeuse de banc; elle est représentée ci-dessous. **Ne jamais enlever pour quelque raison que ce soit cette plaquette, même si la machine était revendue. Pour toute communication avec la Société constructrice il est toujours nécessaire de mentionner le numéro de série (écrit sur la plaquette elle-même).** Sur le câble d'alimentation électrique de la machine il y a des pictogrammes illustrant les avertissements de sécurité qui doivent être respectés par toute personne affectée à l'utilisation de la machine. **Au cas où ces indications ne seraient pas respectées, la Société constructrice décline toute responsabilité pour tout dommage aux personnes et aux objets, l'opérateur lui-même étant le seul responsable devant les organismes compétents.**



4. DESCRIPTION DU PRODUIT

L'appareillage décrit dans ce manuel est une coupeuse de banc modèle D86P2 à utiliser pour la coupe de matériels résistants. En exploitant le principe de coupe de la lame toujours en contact avec la contre-lame et la qualité supérieure de l'acier de la lame fournie, la machine D86P2 assure la séparation nette sans effilures des deux bords de matériel coupé. L'appareillage est extrêmement versatile, léger et précis dans l'opération de coupe. Grâce à l'emploi d'une base coulissante à coussinets et d'un système d'affûtage efficace il est possible d'utiliser la coupeuse de banc pour la coupe de profils courbes non seulement dans le domaine textile et de la corroierie, mais aussi dans plusieurs secteurs industriels tels que la coupe de polymères, d'isolants thermoacoustiques, ouates, néoprène, filtres, fibres synthétiques et produits similaires, moquettes et intérieurs autonavals. Le diamètre de la lame de 86mm et le poids léger (seulement 2,9 Kg) en font la machine idéale pour des coupes avec des rayons de courbure étroits et une épaisseur jusqu'à 2,5cm. La base ample coulissante à coussinets permet de faire glisser la coupeuse sur le banc sans le moindre effort. Une des particularités de la coupeuse de banc D86P2 est la possibilité, grâce à la présence d'une affûteuse assemblée sur la tête de la coupeuse, de pouvoir affûter la lame à n'importe quel moment, sans la désassembler. Après avoir effectué cette opération les opérations de coupe peuvent recommencer immédiatement. Un moteur à puissance élevée, parfaitement équilibré, avec un nombre élevé de tours et ne demandant aucune opération d'entretien, réduit au minimum les vibrations, ce qui assure la conformité des coupeuses de banc au Décret Législatif n°187 du 19/8/2005 qui accueille la Directive Européenne n°2002/44/CE sur les risques dérivant des vibrations mécaniques. Les parties mécaniques sont réalisées en acier en bronze et en aluminium à haute résistance et demandent une lubrification après plusieurs heures de travail.

Eléments du dispositif			
1	Interrupteur avec lumière	9	Lame polygonale
2	Couverture moteur	10	Ressort arrête-fil
3	Prise électrique	11	Graisseur
4	Carcasse moteur	12	Protection postérieure fixe
5	Bouton affûteuse	13	Cran de sûreté pour habilitation levier de commande
6	Support moteur	14	Levier de commande
7	Protection antérieur mobile	15	Poignée
8	Plate-forme à rouleaux garnie de Téflon®	16	Contre-lame en métal dur



5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques coupeuse de banc D86P2	
Diamètre lame	86 mm avec contre-lame en métal dur
Vitesse lame	850 tours/min
Hauteur utile coupe	25 mm environ
Puissance moteur	Monophasé - 90 W
Absorption	1 A
Poids (avec câble d'alimentation)	2,900 Kg
Poids avec emballage	3,900 Kg
Longueur câble électrique	1,5 mt
Luminosité minimale pour les opérations de travail	LUX 200
Vibrations lors du démarrage	< 2,5 m/s^2
Température	0 ~ 55°C
Humidité	10 ~ 95% sans condensation

Caractéristiques lames disponibles	
86PHSS	Lame à 5 côtés Ø 86 mm en acier HSS
86THSS	Lame à 8 côtés Ø 86 mm en acier HSS
86PHSSTF	Lame à 5 côtés Ø 86 mm, en acier H.S.S. garnie de Téflon®
86THSSTN	Lame à 8 côtés Ø 86 mm en acier HSS revêtue de T.I.N.
86THSSTF	Lame à 8 côtés Ø 86 mm, en acier H.S.S. garnie de Téflon®
86TMD	Lame 8 côtés Ø 86 mm, en Métal dur intégral (Widia®)

Les données techniques sont indicatives et peuvent varier sans préavis

6. BRUIT PRODUIT

Le niveau de pression acoustique maximum émise par la coupeuse de banc D86P2 est pareil à environ 60 dB (A).
Le bruit aérien a été détecté en conformité avec la norme UNI EN ISO 11202:2010. Les niveaux de bruit émis par le dispositif à des distances différentes de détection (sans aucun système de filtration des ondes sonores) varient de peu de db (A).

NOTE
On conseille aux propriétaires de la coupeuse de banc D86P2 d'en vérifier la conformité avec la Directive pour la protection des travailleurs: Décret Législatif Italien 81/08. L'emploi de casques antibruit est obligatoire.

7. DOMAINE D'APPLICATION

La coupeuse de banc D86P2 a été conçue, fabriquée et assemblée pour la coupe de tissus et matériels de tous les types, non métalliques, non plastiques ou non ligneux à l'aide de lames rotatives polygonales.
L'équipement ne doit pas être utilisé:

- dans des milieux avec des atmosphères explosives;
- en présence de poussière fine ou de gaz corrosifs;
- sur des matériels mouillés ou humides;
- pour couper des matériels plastiques, métalliques et ligneux.

Il est interdit d'utiliser la coupeuse de banc D86P2 pour des usinages différents de ceux qui sont indiqués ci-dessus car cela peut être dangereux.

8. INSTRUCTIONS POUR L'EMPLOI

Pour pouvoir travailler en sécurité, on recommande de suivre les instructions ci-dessous.

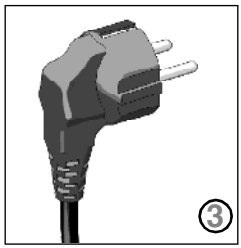
- L'usinage doit être effectué en respectant rigoureusement les normes de sécurité du pays où la machine est vendue.
- Il est ABSOLUMENT INTERDIT de fumer pendant les opérations d'installation, d'emploi ou de mise en place de la coupeuse de banc.
- Le client s'engage à respecter et à faire respecter par ses employés et par les personnes desquelles il est responsable, toutes les normes de lois et les réglementations en vigueur en matière de sécurité, prévention des accidents du travail et hygiène du travail.
  Le client s'assume donc la responsabilité de suivre scrupuleusement toutes les normes de lois et les réglementations en vigueur et les dispositions spéciales en vigueur à l'intérieur des structures sportives ou publiques que le client déclare de connaître pour en avoir été préalablement informé.
- **La coupeuse de banc fonctionne même sans protection de sécurité. Cette protection ne doit JAMAIS être enlevée.**
- Vérifier toujours la résistance du matériel à couper et le type de lame qu'on est en train d'utiliser.
- Le client devra équiper le personnel non seulement des dispositifs de protection individuelle nécessaires pour effectuer les opérations, mais aussi des systèmes de protection prescrits par le fabricant par rapport à des conditions de risque spécifiques de l'installation et/ou de la zone où ce personnel doit travailler.
- Un seul opérateur doit utiliser la coupeuse de banc et il doit rester toujours derrière la poignée de guidage. Ne jamais effectuer de réglages avec la lame en marche ou avec la fiche connectée.
- Faire toujours attention à la position du câble électrique pour empêcher qu'il soit coupé ou endommagé par la lame.
- La coupeuse de banc D86P2 peut être assemblée sur les machines O.E.M. à condition que leur structure originale ne soit pas du tout modifiée. Dans le cas contraire, l'intervention doit être certifiée par Rasor®.

9. CONNEXION ELECTRIQUE

Il faut tout d'abord s'assurer que les lignes soient à même d'alimenter correctement la coupeuse, tout en respectant les normes de sécurité (pour les caractéristiques requises voir par. 5).

ATTENTION ⚠

On conseille d'installer avant la coupeuse un dispositif magnétothermique "sauve vie" et de s'assurer que le circuit de terre soit efficace. Avant d'opérer sur les câbles d'alimentation déconnecter la fiche du réseau. Contrôler aussi que les connexions et les protections électriques correspondent aux valeurs de Force Motrice et de Données de plaque (tension et courant) demandées par les différents circuits électriques. Toute connexion à la terre défectueuse peut provoquer des conditions de non sécurité. Tout dommage éventuel n'est pas à la charge de Rasor®. Pour tous les travaux électriques, en se référant à ce qui est prévu par la norme CEI 11-27/1, le personnel adopté doit avoir les conditions requises par la norme. Pour les travaux sous tension l'employeur doit en attester l'aptitude, après une formation. Comme la coupeuse D86P2 est fournie sans fiche, l'usager doit en connecter une du type homologué dans le pays où elle est utilisée. Pour les pays européens on demande une prise modèle Schuko (voir figure 3). Le câble électrique est pourvu de mise à la terre jaune et vert. Ne jamais varier la longueur du câble fourni.



10. RISQUES RESIDUELS

Bien que la coupeuse de banc soit sûre, les opérateurs doivent faire attention à éviter toute situation potentiellement dangereuse pour leur sécurité et pour celle d'autrui.

☹ A la fin des opérations de travail le moteur peut être chaud.

☹ La lame peut fonctionner même si les protections sont désassemblées.

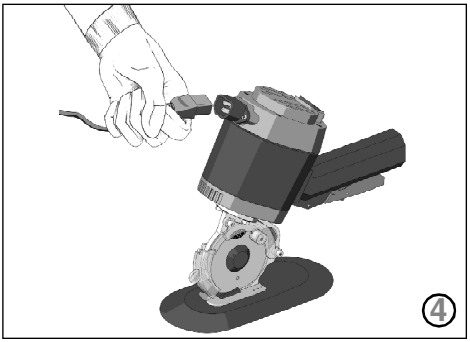
11. EMPLOI

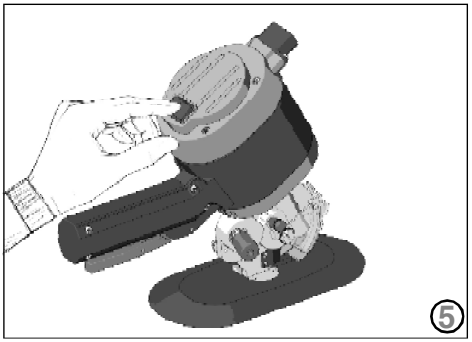
Pour l'emploi manuel de la coupeuse de banc suivre les instructions ci-dessous:

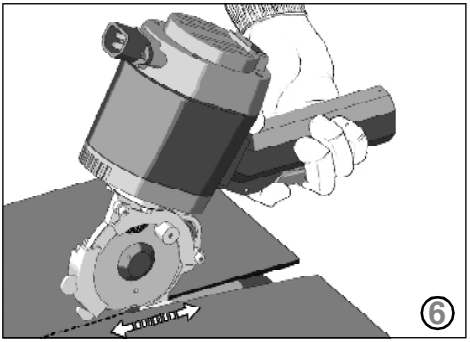
1) Placer le matériel à couper sur une table;
2) Connecter la coupeuse à l'alimentation électrique (voir figure 4);
3) Mettre le matériel au-dessus du pied de coupe;
4) Régler la protection mobile antérieure en fonction de l'épaisseur du matériel à couper;
5) Presser l'interrupteur; quand il est activé, il s'allume d'une lumière verte (voir figure 5);
6) Presser le levier d'allumage après avoir déplacé le cran de sûreté (voir figure 6);
7) Pousser la coupeuse de banc dans la direction désirée, tendre autant que possible le matériel devant elle en évitant qu'il se fronce dans la partie frontale de la coupeuse elle-même. Pour fonctionner la coupeuse doit être appuyée sur une surface et elle doit être faite glisser grâce aux rouleaux placés sous la plate-forme glissante.

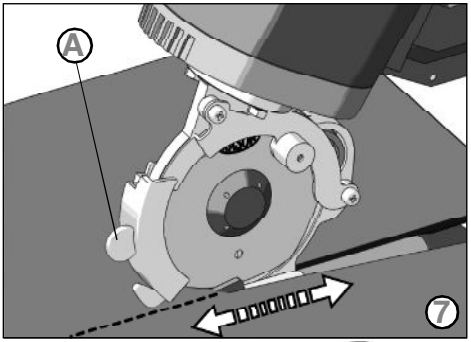
NOTE

La poussée sur la coupeuse de banc doit être la plus uniforme possible. Pour pouvoir effectuer avec précision des coupes linéaires (et suivre des parcours prédéterminés), on conseille aussi d'utiliser la pointe à flèche (voir point "A" dans la fig.7).



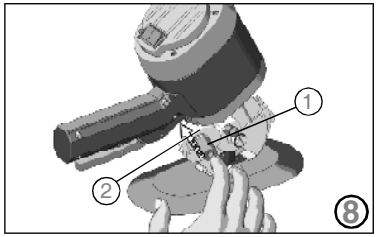


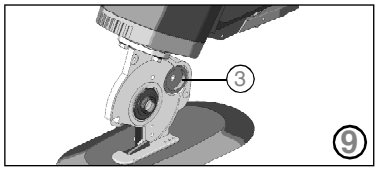




12. AFFUTAGE DE LA LAME

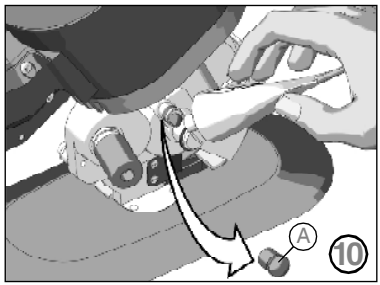
Après quelques heures d'emploi continu de la coupeuse, ou si la coupeuse elle-même perd la capacité de coupe, il est nécessaire de procéder à l'affûtage de la lame.
Pour effectuer cette opération, mettre en marche la lame et presser l'affûteuse "2" sur la lame elle-même (en pressant le bouton "1", comme indiqué dans la figure 8), pendant 3-4 secondes.
Répéter l'opération 2-3 fois.
Si la procédure d'affûtage n'est pas efficace, vérifier l'usure de la meule en émeri "3" (voir figure 9).
Si la meule "3" est trop usée ou sale, la remplacer.





13. LUBRIFICATION

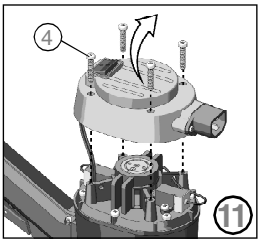
Toutes les 3-4 jours d'emploi de la machine il faut lubrifier le couple d'engrenages. Pour faire cela, enlever le bouchon de protection "A" placé sur le support moteur de la coupeuse de banc et le remplir de graisse lubrifiante Rasor. Revisser le bouchon "A" pour peu de tours. Visser de quelques tours le bouchon "A" toutes les 2-3 heures d'emploi de la machine (voir figure 10).

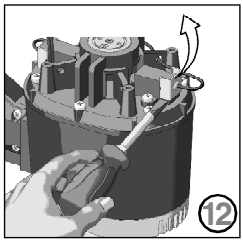


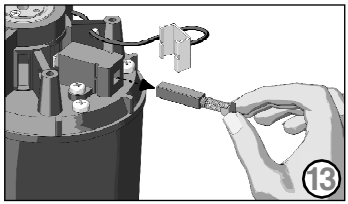
ATTENTION ⚠
La lame ne doit jamais être sale de graisse ou huile.

14. REMPLACEMENT DES BALAIS MOTEUR

Les balais moteur usés peuvent provoquer des mal fonctionnements de la coupeuse (démarrage manqué, démarrage par intermittence, etc.) et il faut donc en vérifier l'usure périodiquement. Ouvrir la couverture moteur en dévissant les 4 vis "4" placées sur la tête de la coupeuse (voir figure 11). A l'aide d'un tournevis plat enlever les contacts métalliques qui ferment les balais (voir figure 12). Extraire les balais et en vérifier l'usure: si la graphite a une longueur inférieure à 15 mm ou elle présente des irrégularités, la remplacer (voir figure 13). Fermer les contacts métalliques en s'assurant que ces derniers adhèrent bien à la partie métallique du balai. Enfin, fermer la couverture moteur.







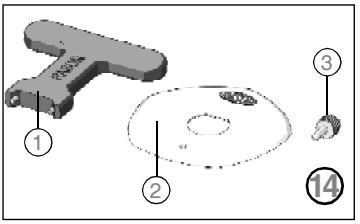
RASOR®
dal 1946

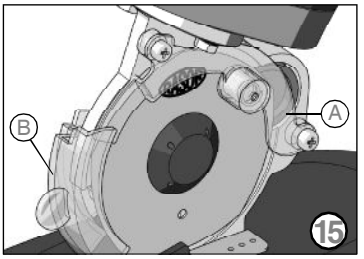
15. REMPLACEMENT DE LA LAME

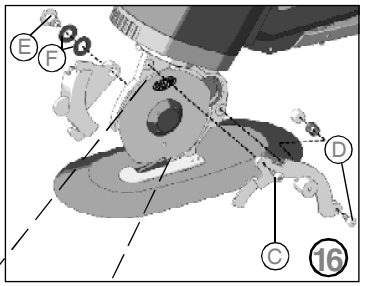
Au cas où la lame ne réussirait plus à couper (même après avoir répété plusieurs fois l'opération d'affûtage) il faut la remplacer. Pour effectuer cette opération, utiliser la clé papillon "1" et la pointe d'arrêt de la lame "3" (indiqués dans la figure 14).

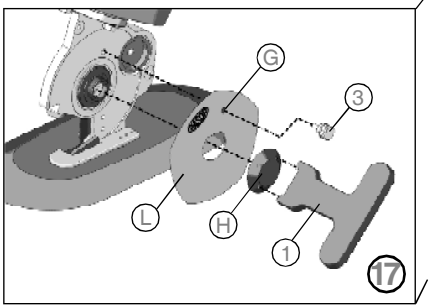
Pour la remplacer suivre les instructions ci-dessous:

1) Mettre les gants de protection conformément au Décret Législatif 81/08;
2) Enlever la protection fixe de sécurité postérieure "A" (voir figure 15) en dévissant la vis cruciforme "C" et la vis cruciforme "D" à l'aide d'un tournevis (non fourni par le constructeur) comme indiqué dans la figure 16.
   Enlever la protection fixe de sécurité antérieure mobile "B" (voir figure 15) en dévissant le pivot "E" et en enlevant les deux rondelles "F" comme indiqué dans la figure 16.
3) Insérer la pointe "3" dans le trou "G", afin de pouvoir bloquer la lame (le trou sur la lame doit coïncider avec celui sur la structure) (voir fig.17)
4) Utiliser la clé papillon "1" pour dévisser l'écrou "H" et enlever la lame "L" (voir figure 17).
5) Remplacer la lame usée avec une lame nouvelle "2", en faisant attention à centrer la lame sur l'engrenage, en position correcte, et en se rappelant de l'assembler de façon que l'inscription Rasor® peut être vue par l'opérateur.
6) Réassembler tout l'ensemble et effectuer l'affûtage.









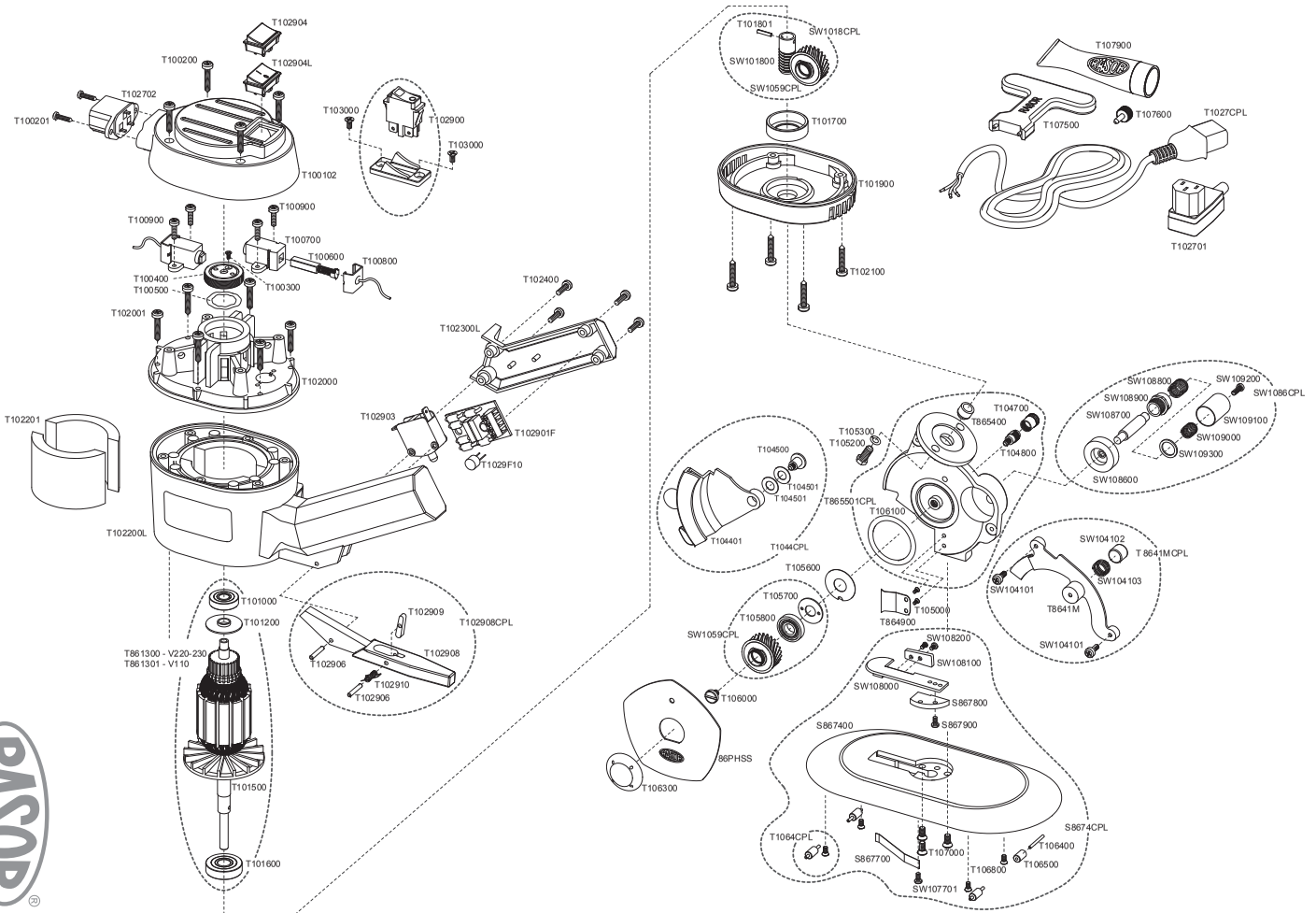
16. RESOLUTION DES PROBLEMES

PROBLEME	SOLUTION
Le tissu n'est pas coupé ou il s'encastre entre la lame et la contre-lame	Vérifier que lame et contre-lame soient en contact
	Vérifier le type de tissu
	Affûter la lame
	Vérifier l'épaisseur du tissu
	Vérifier la compatibilité entre lame et tissu
	Vérifier que le moteur tourne correctement
	Réduire la vitessse d'avancement
	Vérifier l'intégrité de la contre-lame
La coupeuse est bruyante	Effectuer la lubrification
	Désassembler la lame et enlever les résidus de matériel
	Vérifier l'usure du couple d'engrenages
La coupeuse démarre lentement, fonctionne par intermittence ou ne démarre pas du tout	Contrôler les balais du moteur
	Vérifier les connexions électriques
	Remplacer le fusible de protection
	Contrôler le câble d'alimentation

17. LISTE DES PIECES DE RECHANGE / VUE ECLATEE

CODE	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION
86PHSS	LAME PENTAGONALE Ø 86 mm, ACIER H.S.S.	SW109300	RONDELLE AFFUTEUSE	T102400	VIS DE FIXATION SECTEUR POIGNEE	T106000	VIS GAUCHE DE FIXATION COURONNE ENGRENAGE
S867400	PLATE-FORME SIMPLE	T100102	COUVERTURE MOTEUR AVEC FENTE	T102701	GOUPILLE EN L AVEC PASSE-FIL	T106100	FEUTRE SOUS-LAME
S8674CPL	PLATE-FORME COMPLETE	T100200	VIS DE FIXATION COUVERTURE MOTEUR	T102702	PRISE ELECTRIQUE	T106300	COLLIER DE FIXATION LAME
S867700	RESSORT PORTE CONTRE-LAME	T100201	VIS PRISE ELECTRIQUE	T1027CPL	CABLE D'ALIMENTATION SANS FICHE	T106400	PIVOT
S867800	SECTEUR PLATE-FORME	T100300	VIS DE BLOCAGE REGLAGE	T102900	INTERRUPTEUR POIGNEE AVEC LUMIERE, VIEUX TYPE	T1064CPL	ENSEMBLE GLISSEMENT PLATE-FORME
S867900	VIS DE FIXATION SECTEUR PLATE-FORME	T100400	REGLAGE COUSSINET MOTEUR	T102901F	CIRCUIT ELECTRONIQUE D'ALIM. (AVEC FUSIBLE)	T106500	ROULEAU
SW101800	VIS SANS FIN	T100500	ANNEAU ONDULE DE BUTEE	T102903	BOUTON POUR LEVIER	T106800	VIS DE FIXATION ROULEAU
SW1018CPL	COUPLE ENGRENAGES COMPLET	T100600	BALAIS MOTEUR	T102904	INTERRUPTEUR COUVERTURE SANS LUMIERE	T107000	VIS DE FIXATION PLATE-FORME
SW104101	VIS 3MA DE FIXAT. CARTER POSTERIEUR	T100700	PORTE-BALAIS	T102904L	INTERRUPTEUR COUVERTURE AVEC LUMIERE, SERIE 2008	T107500	CLE ASSEMBLAGE/ DESASSEMBLAGE LAME
SW104102	FEUTRE GRAISSEUR	T100800	RESSORT PORTE-BALAIS	T102906	TOURILLON DE FIXATION LEVIER ET CLIQUET	T107600	POINÇON DE BLOCAGE LAME
SW104103	RESSORT FEUTRE GRAISSEUR	T100900	VIS DE FIXATION PORTE-BALAIS	T102908	LEVIER INTERRUPTEUR	T107900	GRAISSE LUBRIFIANTE
SW1059CPL	COURONNE ENGRENAGE COMPLETE	T101000	COUSSINET MOTEUR Ø 7 mm	T102908CPL	LEVIER COMPLET	T861300	ROTOR COMPLET 220 V
SW107701	VIS DE FIXATION RESSROT PORTE CONTRE-LAME	T101200	RONDELLE PROTECTION GRAISSE	T102909	CLIQUET POUR LEVIER	T861301	ROTOR COMPLET 110 V
SW108000	PORTE CONTRE-LAME	T101500	VENTILATEUR	T102910	RESSORT CLIQUET	T864900	RESSORT ARRETE-FIL
SW108100	CONTRE-LAME EN WIDIA	T101600	COUSSINET MOTEUR Ø 10 mm	T1029F10	FUSIBLE 2A POUR CIRCUIT D'ALIMENTATION	T865400	DOULLE ANTI-FRICTION
SW108200	VIS DE FIXATION CONTRE-LAME	T101700	BAGUE DE COMPENSATION	T103000	VIS DE FIXATION INTERR./BOUTON POIGNEE	T104401	CARTER PROTECTION ANTERIEUR
SW108600	RESSORT EMERI	T101801	GOUPILLE ELASTIQUE	T104700	COUVERCLE GRAISSEUR	T1044CPL	SET PROTECTION ANTERIEUR
SW1086CPL	GROUPE AFFUTEUSE COMPLET	T101900	COUVERCLE MOTEUR INFERIEUR	T104800	GRAISSEUR	T104500	VIS DE FIXAT. CARTER ANTERIEUR
SW108700	PIVOT EMERI	T102000	COUVERCLE MOTEUR SUPERIEUR	T105000	VIS DE FIXATION RESSORT ARRETE-FIL	T104501	RONDELLE BOMBEE
SW108800	RESSORT EMERI Ø 11	T102001	VIS DE FIXATION COUVERCLE SUPERIEUR	T105200	BOULON DE FIXATION SUPPORT MOTEUR	T8641M	CARTER PROTECTION POSTERIEUR
SW108900	DOUILLE AFFUTEUSE	T102100	VIS DE FIXATION COUVERCLE INFERIEUR	T105300	RONDELLE D'ECARTEMENT	T8641MCPL	SET PROTECTION POSTERIEUR
SW109000	RESSORT AFFUTEUSE Ø 6	T102200L	CARCASSE MOTEUR AVEC AIMANTS	T105600	RONDELLE D'ESPACEMENT	T865501CPL	SUPPORT MOTEUR COMPLET
SW109100	BOUTON AFFUTEUSE	T102201	COUPLE AIMANTS PERMANENTS	T105700	COLLIER DE FIXATION COUSSINET COURONNE		
SW109200	VIS DE FIXAT. BOUTON AFFUTEUSE	T102300L	SECTEUR POIGNEE	T105800	COUSSINET COURONNE ENGRENAGE		

RASOR® dal 1946


T102904
T100200
T102904L
T102702
T100201
T100102
T103000
T102900
T103000
T100900
T100900
T100700
T100600
T100800
T100400
T100500
T100300
T102001
T102000
T102400
T102300L
T102903
T102901F
T1029F10
T102201
T102200L
T101000
T101200
T102909
T102908CPL
T102908
T102906
T102910
T102906
T861300 - V220-230
T861301 - V110
T101500
T101600
T101801
SW1018CPL
SW101800
SW1059CPL
T101700
T101900
T102100
T107900
T107500
T107600
T1027CPL
T102701
T104700
T865400
T105300
T105200
T104800
T104500
T104501
T104501
T865501CPL
T106100
T104401
T1044CPL
SW108800
SW109200
SW108900
SW1086CPL
SW108700
SW109100
SW109000
SW109300
SW108600
SW104102
T8641MCPL
SW104103
SW104101
T8641M
SW104101
T105600
T105700
T105800
SW1059CPL
T105000
T864900
SW108200
SW108100
SW108000
S867800
S867900
S867400
86PHSS
T106300
S8674CPL
T1064CPL
T107000
T106400
S867700
T106800
T106500
SW107701

1946

GARANTIE

Sauf accords écrits différents, la Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l. garantit ses coupeuses de banc pour une durée de 12 mois à partir de la date indiquée à la dernière page de ce manuel. La garantie couvre le remplacement ou la réparation gratuite des composants de l'appareillage contre tout défaut d'origine reconnu suite à un vice de fabrication et de matériel, exclusivement au soin et dans l'usine de la Rasor® Elettromeccanica S.r.l. Si on doit rendre la machine pour la réparation en garantie, **le client est obligé à envoyer à Rasor® toujours la machine complète. Des réparations en garantie ne seront pas acceptées pour chaque composant endommagé.**
Le matériel à réparer sera envoyé en PORT PAYE.
La réparation effectuée, le dispositif sera renvoyé au client en PORT DU.
La garantie ne prévoit ni l'intervention du personnel de la Société sur le site d'emploi de la coupeuse de banc, ni son démontage de l'installation.
Au cas où il serait nécessaire d'envoyer, pour des raisons pratiques, un des nos techniciens, la main d'oeuvre, le transfert éventuel et le déplacement seront aux frais de l'acheteur suivant les tarifs courants.
La garantie ne s'applique pas aux défaillances causées par:

- utilisation impropre ou installation incorrecte;
- causes externes;
- négligence ou faute d'entretien;
- les lames et les produits d'usure normale.

LA GARANTIE EST ANNULEE:

- en cas de retard dans les paiements ou d'autres inéxecutions de contrat;
- en cas de réparations ou modifications non autorisées par Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- au cas où le numéro de série serait endommagé ou raturé;
- au cas où le dommage serait déterminé par utilisation impropre ou fonctionnement anormal, négligence, coups, chutes et d'autres causes qui ne concernent pas les conditions normales d'utilisation;
- au cas où l'appareillage serait démonté, endommagé ou réparé par du personnel non autorisé par Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- au cas où les coupeuses de banc seraient employés pour des buts différents de ceux qui sont indiqués dans ce manuel d'instructions.

Les réparations effectuées en garantie n'interrompent pas la garantie elle-même.

Toute controverse sera débattue dans le tribunal de Milan.

Nous vous remercions préalablement pour l'attention que vous prêterez à ce manuel; nous vous invitons en outre à nous signaler toute suggestion que vous jugerez nécessaire afin de le rendre le plus complet possible.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL
Via Vincenzo Caldesi 6
20161 Milan · Italy
ph. +39 02 66 22 12 31
fax +39 02 66 22 12 93
info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US: