

KE-430HX/HS

Agrafeuse à point d'arrêt électronique et à entraînement direct
(spéc. de fil restant court)

BE-438HX/HS

Boutonnière à point d'arrêt électronique et à entraînement direct
(spéc. de fil restant court)

Grâce à une vitesse de couture de niveau mondial et à la prévention de la rupture de fil assurée par un dispositif de refroidissement d'aiguille, la machine a permis un grand gain de productivité. Elle offre également une qualité de couture supérieure, une grande facilité d'utilisation, et une réduction des coûts de maintenance.

- Amélioration de la productivité avec la vitesse de couture la plus rapide au monde et IoT
- Une qualité de couture magnifique et hautement reproductible
- Facilité d'utilisation supérieure : chacun peut s'en servir facilement et en toute fiabilité



NEXIO

La couture la plus rapide au monde*1

Grâce à une vitesse de couture de niveau mondial et à la prévention de la rupture de fil assurée par un dispositif de refroidissement d'aiguille, la machine a permis un grand gain de productivité.

Elle offre également une qualité de couture supérieure, une grande facilité d'utilisation, et une réduction des coûts de maintenance.

Agrafeuse à point d'arrêt électronique et à entraînement direct, selon l'enquête de Brother 08/2017

Amélioration de la productivité avec la vitesse de couture la plus rapide au monde*2 et IoT

1 Productivité exceptionnelle avec une vitesse de couture de 3 300 points/min

Le modèle KE-430H assure un débit de 3 300 points/min (BE-438H : 2 800 points/min) et contribue à améliorer la productivité.

2 Le dispositif de refroidissement d'aiguille évite que le fil ne casse

Le dispositif de refroidissement d'aiguille*3 empêche que le fil ne casse. Il améliore la vitesse de couture réelle de 10 % par rapport au modèle actuel, la série F. Il propose de hauts niveaux de productivité et de qualité.

3 Amélioration de la productivité avec IoT

Les séries NEXIO sont des modèles compatibles IoT. La visualisation obtenue en connectant la machine à coudre à un ordinateur permet au client d'analyser, de gérer les processus et d'améliorer sa productivité tout en simplifiant le travail de maintenance.

4 Réduction du rebut des fins de fil (fil restant court)

Le coupe-fil entraîné par un moteur pas à pas découpe le fil plus court, et de manière plus stable et silencieuse que le coupe-fil mécanique conventionnel. Il réduit les efforts de coupe manuelle après couture. De même, le pince-aiguille, présent en standard*4, minimise les risques de saut de fil en début de couture et le nid d'oiseau.



Modèle conventionnel



KE-430H

*2 Agrafeuse à point d'arrêt électronique et à entraînement direct, selon l'enquête de Brother 08/2017

*3 KE-430HX *4 KE-430HX-1, -3, -K Spéc.

Une qualité de couture magnifique et hautement reproductible

5 La tension du fil peut être définie en tant que valeur numérique par la tension numérique

Vous pouvez ajuster la tension en fonction des besoins du matériau cousu sans avoir à faire confiance à votre instinct. Ce système propose de hauts niveaux de gestion de la production et de reproductibilité de la couture.

6 Couture propre sans taches d'huile

Les modèles HX sont de type semi-sec et appliquent une couche constante d'huile uniquement sur le crochet de navette. Vous n'avez pas à vous préoccuper des taches d'huile. Les modèles HS présentent un volume de lubrification minimal et alimentent uniquement la barre d'aiguilles et le disque de réception du fil avec une quantité limitée d'huile, ce qui évite à l'huile de se disperser. Vous obtenez ainsi une couture propre pour votre précieux produit.

Facilité d'utilisation supérieure : chacun peut s'en servir facilement et en toute fiabilité

7 Écran tactile LCD couleur intuitif

Doté d'un écran tactile LCD couleur sur lequel les informations sont affichées sous la forme d'icônes d'illustration, ce qui permet un fonctionnement intuitif. Il est très facile de configurer le programme de cycle, ainsi que les patrons de couture, la vitesse de couture et le grossissement. La tension de fil supérieure peut être mémorisée facilement sous forme de programmes utilisateur.



Le système présente un port USB

Grâce à la mémoire USB, les données peuvent être facilement transférées vers d'autres machines à coudre et les mises à niveau logicielles peuvent être exécutées facilement.



8 Réduction des coûts de maintenance étant donné qu'il n'est pas nécessaire de procéder à un graissage.

Il n'est pas nécessaire de procéder au graissage de la bielle étant donné qu'elle bénéficie d'une lubrification par huile. Cela réduit les efforts de maintenance.

9 Fonctionnement silencieux et quasiment exempt de vibrations pour une utilisation sans stress

Le bruit et les vibrations sont minimisés grâce à la réduction des impacts lors de la coupe du fil. Les opérateurs peuvent coudre confortablement, sans fatigue ni stress.

10 Pose de boutons en toute facilité

Le dispositif revisité de serrage de boutons du modèle BE-438H permet de poser un bouton encore plus facilement.

11 Grande diversité de fonctions de couture grâce à une zone de couture élargie (50 x 40 mm)

En option, la zone peut être étendue de 40 x 30 mm à 50 x 40 mm. Il permet de coudre dans davantage de contextes, par exemple, système de fermeture à bouclettes et crochet.



Spécifications/

KE-430HX-0

KE-430HS-0

Application	
1	Matériaux légers
3	Matériaux moyennement lourds
5	Matériaux lourds
K	Matériaux tricotés

3	Matériaux moyennement lourds
5	Matériaux lourds



BE-438HX

BE-438HS



Model	KE-430HX				KE-430HS		BE-438HX	BE-438HS
	-01 Matériaux légers	-03 Matériaux moyennement lourds	-05 Matériaux lourds	-0K Matériaux tricotés	-03 Matériaux moyennement lourds	-05 Matériaux lourds		
Application	Semi-sec						Fixation de bouton	
Lubrification	Semi-sec						Semi-sec	Lubrification minimale
Vitesse de couture max.	3,300 points/min						2,800 points/min	
Zone de couture	Max. 40x30mm ¹						Max. 6.4x6.4mm	
Dimensions des boutons pouvant être cousus	-						Diamètre extérieur des boutons 8-30mm ²	
Longueur de point	0.05~12.7mm						0.05~.4mm	
Mécanisme d'alimentation	Mécanisme d'alimentation intermittente Y-θ (mécanisme entraîné par moteur à impulsions)							
Nombre de points	Variable, voir « Liste de programmes » pour obtenir des détails concernant le nombre de points en vue de coudre des patrons déjà prédéfinis.							
Nombre max. de points	5 000 points/patron							
Levier de serrage de pièce	Système entraîné par moteur à impulsions							
Hauteur de serrage de pièce/hauteur de serrage de bouton	Max. 17mm						Max. 13mm	
Crochet rotatif	Crochet de navette, double crochet de navette, en option							
Tension numérique	Équipement standard						Équipement standard	
Essuyage du fil	Équipement standard						-	
Coupe-fil	Équipement standard							
Pince-aiguille	-01,-03,-0K : équipement standard -05 : en option						Option	
Méthode de stockage des données	Mémoire flash interne (ajout de données disponible avec une mémoire externe)							
Nombre de programmes de cycle	30 cycles (50 programmes pour chaque cycle)							
Nombre de données stockées	89 patrons de couture sont déjà définis						64 patrons de couture sont déjà définis	
	(Jusqu'à 500 patrons peuvent être ajoutés. Nombre total de points de données stockées pouvant être ajoutés : 500 000.*3)							
Moteur	Servomoteur CA 550W (entraînement direct)							
Poids	Tête de la machine : Env. 58 kg, panneau de commande : Env. 0,5 kg, panneau de configuration : Env. 7 kg							
Alimentation électrique	Monophasé 100 V/220 V, triphasé 220 V/380 V/400 V 400 VA (Pour le monophasé 100 V et le triphasé 380 V/400 V, le boîtier de transformateur est requis.)							

*1 Utilisez le KIT DE ZONE DE COUTURE 50 X 40 (SB7777001) pour la zone large de 50 x 40 mm.

*2 Utilisez le serrage de bouton en option (SA9303201) pour des diamètres de 20 mm ou plus.

*3 Le nombre de patrons de couture et de points pouvant être mémorisés varie selon le nombre de points de chaque patron de couture.



**RoHS
Compliant**

Le modèle KE-430HX/HS, BE-438HX/HS est compatible avec la Directive RoHS (restriction d'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques) entrée en vigueur en UE en juillet 2006.



Brother a établi des normes environnementales volontaires pour les produits et donné naissance au « Brother Green Label ». Le modèle KE-430HX/HS, BE-438HX/HS est certifié machine à coudre protégeant l'environnement selon le « Brother Green Label ».



Brother
Earth

Working with you for a better environment
www.brotherearth.com

Veillez lire le manuel d'instructions avant d'utiliser la machine afin d'assurer un fonctionnement en toute sécurité.

- Les spécifications des produits sont susceptibles de changer afin d'être améliorées sans préavis.

- Les photos sont fournies à titre d'illustration uniquement. Elles peuvent ne pas refléter les conditions en présence et contenir des pièces disponibles en option.

**CHINA
ASIA
EUROPE AFRICA, MIDDLE EAST
AMERICAS**

**BROTHER MACHINERY SHANGHAI LTD.
BROTHER MACHINERY (ASIA) LTD.
BROTHER INTERNATIONALE INDUSTRIEMASCHINEN GmbH
BROTHER INTERNATIONAL CORPORATION**

www.brother.cn/ +86-21-3135-3355
www.brother.com.hk/ +852-2777-0010
www.brother-industrial.com +49-2822-6090
www.brother-usa.com/ +1-908-704-1700

brother

BROTHER INDUSTRIES, LTD.

1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya-shi, Aichi 448-0803, Japan.
Phone: 81-566-95-0088 Fax: 81-566-25-3721 http://www.brother.com/

2017.7 17081153Z Vol.1